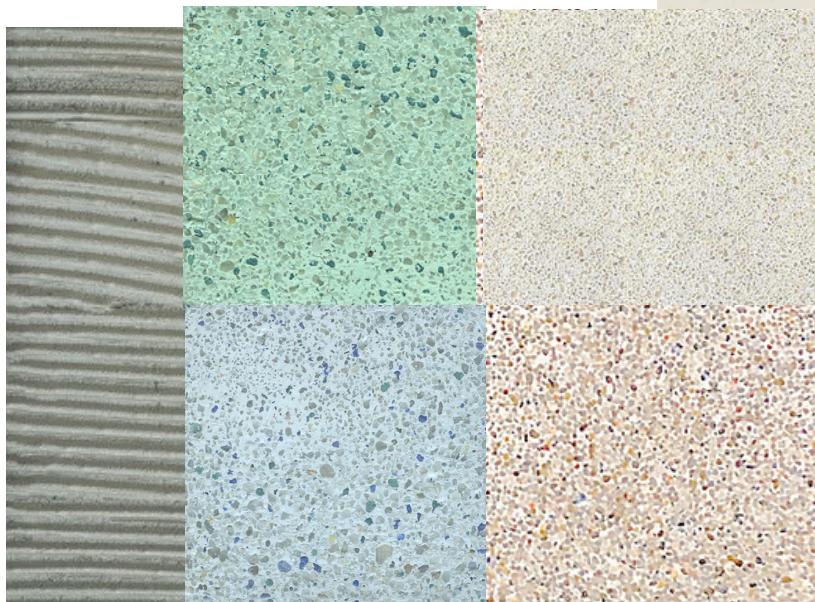


arelite®

Mortero continuo para la realización de piscinas de arena.



Cuarzo natural



Aplicación con llana o proyectado



Piscinas y spas

DESCRIPCIÓN

Mortero compuesto por cementos, calcio, arcillas, áridos de cuarzo, minerales impermeabilizantes, aditivos especiales y pigmentos naturales.

APLICACIONES

En piscinas, lagunas, spas fuentes, acuarios, donde se precisa recrear playas y paisajes, con efecto arena, arena tropical.

SOPORTES

Hormigones, revocos duros, gunitados. El soporte deberá ser resistente e impermeable a presiones negativas y positivas, estar perfectamente fraguado y limpio de polvo, pintura, aceite, etc. presentando rayado o peinado para un agarre mecánico con el revestimiento. Usar AR4 para preparar superficies.



MODO DE EMPLEO

Añadir agua 3,5 L/25Kg y mezclar manual o mecánicamente hasta consistencia homogénea y trabajable.

Dejar reposar la masa 5 minutos y reamasar antes de la aplicación. Proyectar con máquina una sola capa. A mano con el soporte húmedo aplicar una primera capa. Aplicar una segunda capa. El acabado final debe realizarse con una llana y dejando liso quemado, humedecer constantemente con vaporizadores, puede usar rodillo de espuma para homogeneizar el acabado final .

Referencias *Classic* lavar y desactivar mismo día.

Referencias *Polish* terminado pulido usando discos de diamante.

Referencias *Marfe* se puede lijar con grano 800 o similar.

Llenar el vaso inmediatamente una vez lavado.

arelite®

PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

No aplicar con riesgo de heladas o tiempo lluvioso. No aplicar con temperaturas inferiores a 5 °C ni superiores a 35 °C. El espesor mínimo debe de ser de 7 mm. En condiciones climatológicas extremas (viento y temperaturas elevadas) se produce un secado más rápido de lo normal provocando una reducción del tiempo de abierto de aplicación. En caso de altas temperaturas, viento y soportes muy absorbentes conviene humedecer el soporte y esperar a la desaparición de la película de agua, antes de la aplicación del producto. Utilizarlo antes de 1 año desde su fecha de envasado y almacenar en un lugar cubierto y seco en su envase original cerrado al abrigo de la humedad.

PRESENTACIÓN

arelite® se presenta en sacos de papel protegidos de 25 Kg, expedidos sobre palets de 1.600 Kg (64 sacos) o en palets de 1.200 Kg (48 sacos).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Apariencia	Polvo Blanco
Granulometría	<1 mm
Densidad del polvo	1,8kg/l
Resistencia a la compresión a 28 días	38 N N/mm ²
Resistencia a la flexión a 28 días	>8 N N/mm ²
Vida de la pasta	60 minutos aprox.
Rendimiento	24Kg/m ² 10 mm de espesor
Reacción al fuego	Euroclase A1
Espesores	5 - 20 mm

NOTA

El desactivado del revestimiento se realiza con ácidos fuertes, acido clorhídrico al 14% o superior, aplicar generosamente y lavar a presión, repetir si es necesario.

Consultar diferentes técnicas de desactivado con los técnicos de arelite®.

Las recomendaciones de uso están basadas en nuestro conocimiento y experiencia. Los datos técnicos se han obtenido en condiciones normales de laboratorio y textado en obra, pudiendo variar en función de las condiciones de puesta en obra. Dado que las condiciones de aplicación no son controlables por nuestra parte, la información de esta ficha no implica responsabilidad de la empresa.